

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
G1-22I	8507.60.00	Acumuladores elétricos de alta tensão de íons de lítio (LiFePO ₄) para aplicação em propulsão de veículos automotores elétricos, com capacidade nominal de energia de 41,9kWh, capacidade nominal de carga elétrica de 104Ah, tensão nominal de 403V, grau de proteção IP68, equipados com sistema de resfriamento a líquido, unidade eletrônica de gerenciamento da bateria (BMS) e unidade de desconexão da bateria (BDU).

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Tabela 1 - Especificações técnicas da bateria

#	Item	Especificação
1	Tipo de bateria	Lítio-Ferro-Fosfato - Lifepo4 (<i>Lithium Iron Phosphate – LFP</i>)
2	Tensão nominal	403V
3	Capacidade nominal de energia	41,9kWh
4	Capacidade nominal de carga elétrica	$\text{Energia (Wh)} = \text{Capacidade (Ah)} \times \text{Tensão (V)}$ $\text{Capacidade (Ah)} = \frac{\text{Energia (Wh)}}{\text{Tensão (V)}}$ $\text{Capacidade (Ah)} = \frac{41.900 \text{ (Wh)}}{403 \text{ (V)}} \approx \mathbf{104Ah}$
5	Potência de saída	180 kW, considerando as seguintes condições: 50% de carga (<i>State of Charge – SOC</i>), duração de 10 segundos e temperatura ambiente de 25 °C
6	Método de resfriamento	Resfriamento a líquido
7	Grau de proteção	IP68
8	Dimensões (C x L x A)	1.650 x 1.340 x 164mm, com tolerância de ±2%
9	Peso	327kg
10	Localização no veículo	Debaixo do chassi

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

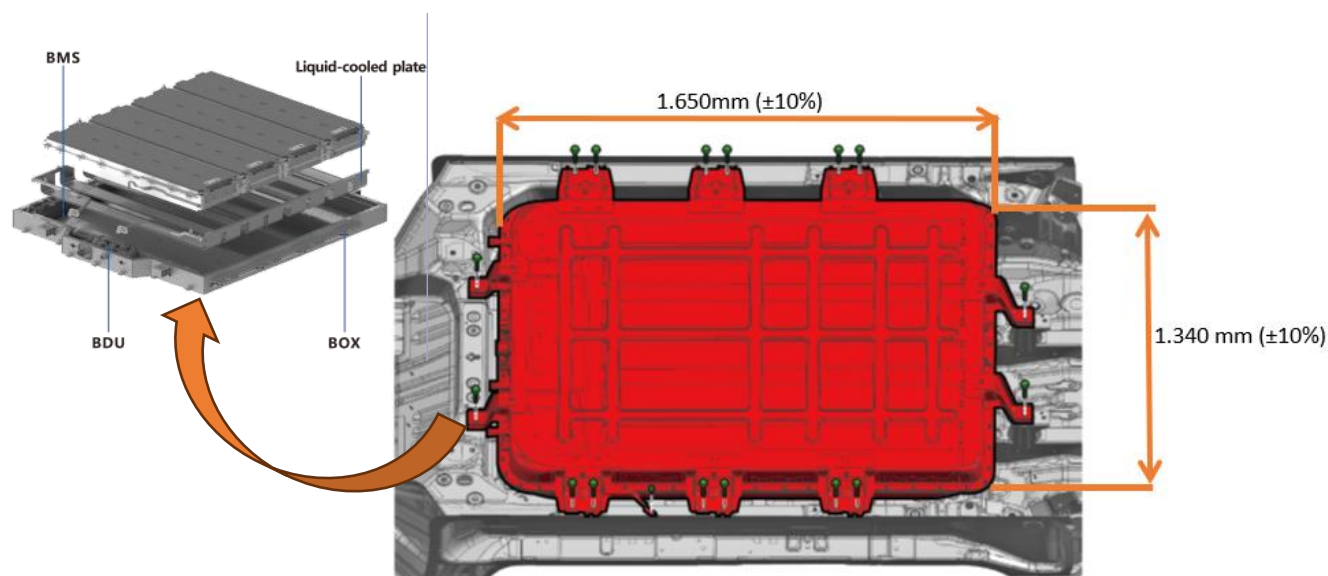
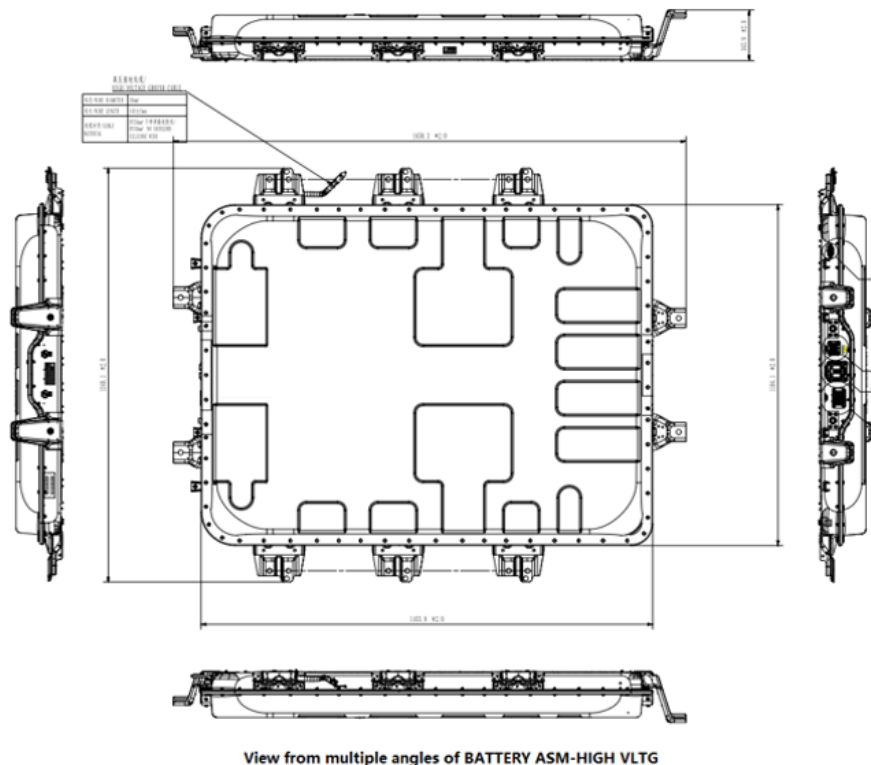


Imagem ilustrativa do conjunto de baterias (pack) de íon de lítio (LiFePO₄)



3. Aplicação do item importado:

O conjunto de baterias (pack) de íon de lítio (LiFePO_4) foi desenvolvido para aplicações em sistemas de propulsão elétrica de veículos leves, com foco em desempenho, segurança e eficiência energética.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O item importado, conjunto de baterias de íon de lítio (LiFePO_4), exerce a função principal de armazenamento e fornecimento de energia elétrica para o sistema de propulsão veicular. Ele é responsável por alimentar o motor elétrico, permitindo o deslocamento do veículo, além de fornecer energia para sistemas auxiliares, como iluminação, ar-condicionado e equipamentos eletrônicos. Trata-se de um componente essencial para o funcionamento do veículo elétrico, sendo o núcleo do sistema de tração.